

Klemm- und Spannsysteme
Clamping systems

Uhing-easylock®

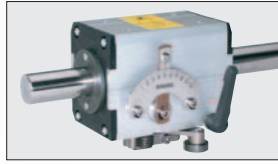
U-Clip

Magnet-Clip

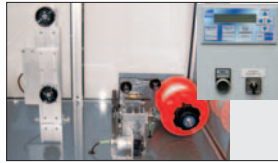


Uhing-Produktpalette/Products

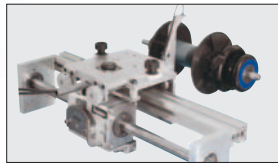
Rollringgetriebe
Rolling Ring Drives



Automatische Verlege-
breiten-Steuerung
Automatic Winding
Width Control



Berührungslose
Flanschabtastung
Non Contact Flange
Detecting System



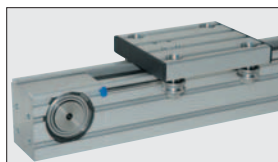
Führungssystem
Guide System



Wälzmutter
Linear Drive Nut



Zahnriemenantrieb
Timing Belt Drive



Schnellspannsystem
Uhing-easylock®
Fast Action Clamping
System Uhing-easylock®



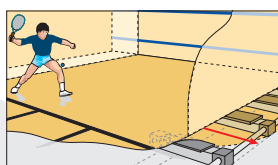
Klemmelement U-Clip
Smooth Shaft Fastener
U-Clip



Klemmelement
Smooth Shaft Fastener
Magnet Clip



Engineering
Engineering



Klemm- und Spannsysteme

Die Joachim Uhing KG GmbH & Co. - Erfinder des Rollringprinzips - ist seit 1950 im Bereich der Antriebstechnik erfolgreich.

Seit 1992 sind die Klemm- und Spannsysteme im Programm und bieten mit U-Clip und Uhing-easylock® die Lösung für viele Probleme im Bereich Handhabung.

Mehr über uns erfahren Sie im Internet: www.uhing.com

Unser weltweites Netz von Vertretungen bietet einen zuverlässigen Service vor Ort.

Clamping Systems

Joachim Uhing KG GmbH & Co. - the originator of the Rolling Ring Principle - successful since 1950 in the field of motion control.

Since 1992 the clamping systems are part of the Uhing programm.

The types U-Clip and Uhing-easylock® offer solutions for many problems at handling.

More about us at: www.uhing.com

Our worldwide network of agencies guarantees a reliable service on the spot.



Inhalt / Summary

Seite / Page

Produktpalette / Übersicht
Products / Overview

2-3

U-Clip

Funktion / Function
Baugrößen und Maße /
Types and dimensions

4

5

6

Manget Clip

Funktion / Function

7

Uhing-easylock®

Funktion / Function
Baugrößen und Maße /
Types and dimensions

8

9-11

12-14

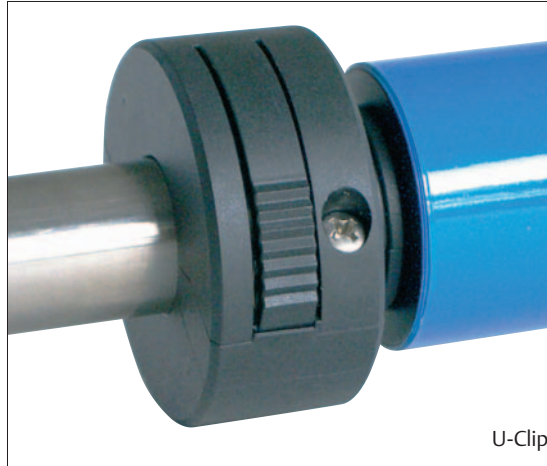
Übersicht

Klemmelement für glatte Wellen/Rohre: U-Clip

Das Klemmelement U-Clip stellt die einfache und preisgünstige Version der Klemm- und Spannsysteme dar.

U-Clip nutzt eine Klemmscheibe, die sich auf der Welle verkantet und hohe Haltekräfte garantiert.

U-Clip wird wie eine Buchse gegen das zu sichernde Bauteil geschoben und setzt sich beim Loslassen selbsttätig fest.



U-Clip

Overview

Shaft fastener for smooth shafts/tubes U-Clip

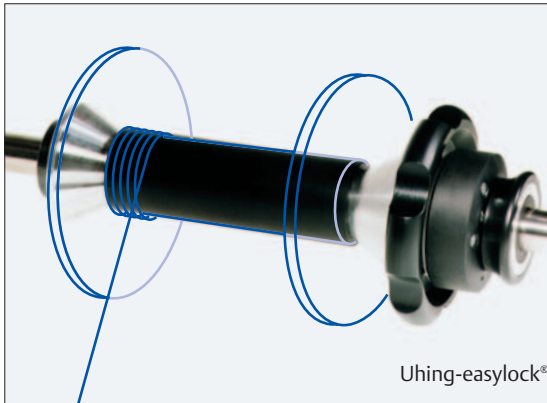
The smooth shaft fastener U-Clip is the simple and low-priced version of the Uhing clamping systems.

The U-Clip is using a clamping ring, which is offset to the shaft and therefore clamping forces are provided.

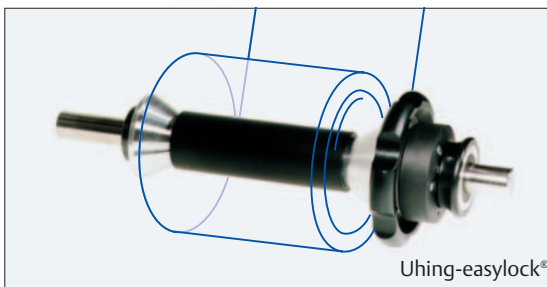
Like a bushing the U-Clip is pushed forward against the to be fixed component and it automatically locks into position.

Schnellspannsystem für Rollen, Spulen und statische Anwendungen: Uhing-easylock®

Im Spannmodul von Uhing-easylock® befindet sich ein Klemmring, der unter Einwirkung axialer Kräfte (Spannkräfte) auf der Welle verkantet und mit dieser eine kraftschlüssige Verbindung eingeht. Je größer die Spannkraft, desto größer ist die Klemmwirkung des Ringes.



Uhing-easylock®

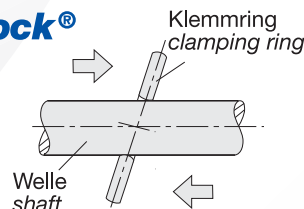


Uhing-easylock®

Fast action clamping system for rolls, spools and static application: Uhing-easylock®

The Uhing-easylock® is fitted with a clamping ring which is increasingly offset to the shaft with which it engages in response to axial or tensioning forces, so creating an increasing friction contact. The greater the tensioning force, the greater is the clamping effect of the ring.

Uhing-easylock®



Hinweis für Uhing-easylock®:

Da die Rolle/Spule zwischen Spannkonus und Festkonus geklemmt ist, lassen sich Bremsmomente von der Welle auf die Rolle/Spule übertragen. So läßt sich die Maschine im Falle einer Störung kurzfristig stillsetzen.

Note for Uhing-easylock®:

As the roll or spool is held firmly between the fixed cone and the clamping cone, braking moments are able to be transmitted from the shaft to the roll or spool. The machine can thus be quickly stopped if a fault occurs.

U-Clip



Vorteile

- Auf harten und weichen Oberflächen verwendbar
- Selbstklemmend
- Einhand-Bedienung
- Rotationssymmetrisch
- Hohe Selbsthemmung im Vergleich zu Elementen mit Kugeln und schiefen Ebenen
- Korrosionsgeschützt
- Vibrationsfest

Advantages

- Usage on hardened and soft surfaces
- Self locking
- One hand operation
- Symmetrical design
- High self locking force compared to ball systems with inclined level
- Corrosion protected
- Resistant against vibration

Anwendungsbereiche:

- Positionieren auf stehenden und rotierenden Wellen, z.B. Auf-/ Abwickeln (keine Übertragung von Drehmomenten möglich)
- Klemmen von Rohren auf Wellen/Rohren, z.B. Stative
- Fixieren von Bauteilen auf Wellen, z.B. Hantel-Scheiben
- Schnellverstellung von Materialführungen, z.B. Verpackungsmaschinen

Area of application:

- Positioning on rotating and non-rotating shafts, e.g. wind-up and pay-off (not appropriate for torque transmission)
- Tube to shaft (or tube) connection, e.g. tripods
- Fixing components on shafts, e.g. dumb-bell weights
- Quick adjustment for material guiding, e.g. packaging machines



mit freundlicher Genehmigung
der/with permission of
Texmer GmbH & Co. KG

Funktionsbeschreibung

Bedienung Festsetzen/Lösen

UC8-16: mit Daumen und Zeigefinger in die beiden seitlichen Griffmulden fassen und in beiden gleichzeitig die Klemmscheibe herunterdrücken, dann den U-Clip auf die Welle gegen das zu sichernde Bauteil schieben oder von der Welle herunterziehen und danach loslassen.

UC20-35: mit seitlichem Druck auf die Entriegelung auf die Welle schieben oder von der Welle abziehen.

Wellen

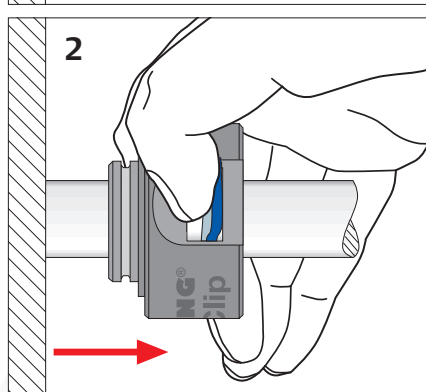
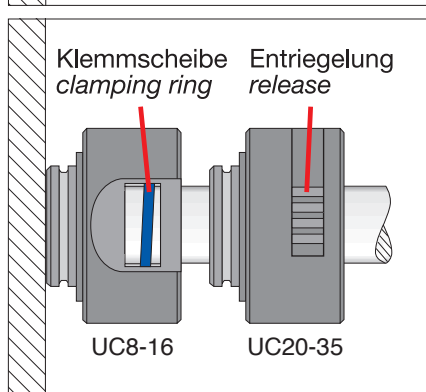
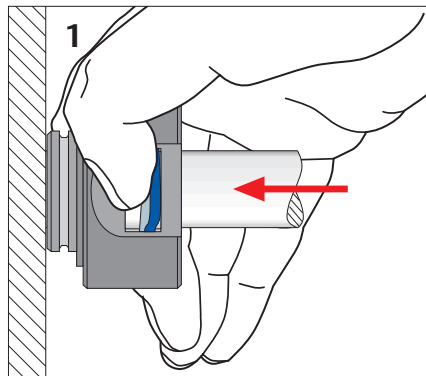
Durchmessertoleranz:
h6 - h9

Haltekraft

Die Angaben beziehen sich auf die Verwendung von Wellen mit einer Oberflächenhärte von min. 50 HRC. Bei der Verwendung ungehärteter Wellen sollten die Haltekräfte ca. 20% niedriger gewählt werden, um Beschädigungen der Wellenoberfläche zu vermeiden.

Betriebstemperatur

max. +50°C



Description of operation

Operation Locking/Releasing

UC8-16: place thumb and index finger into the recessed grips and push the clamping ring simultaneous down. Slide then the U-Clip on against the to be fixed component or pull it off easily without any resistance. After that release the grip.

UC20-35: press on release button for free movement.

Shaft

Tolerance of diameter:
h6 - h9

Holding force

Specification refer to the usage of surface hardened shafts with a hardness of min. 50 HRC. In case of unhardened shafts clamping force should be reduced by 20% to prevent damage of the shafts.

Operating temperature

max. +50°C

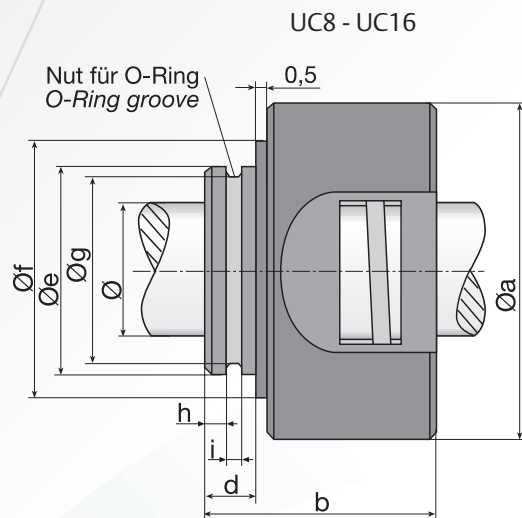
Funktionshinweis:

Kommt es nach dem Festsetzen des U-Clip zu einer Vergrößerung der Gegenkraft, z.B. durch Ausdehnung der Spule, kann das Lösen des U-Clip erschwert werden. Abhilfe schafft hier der Elasto-Ring.

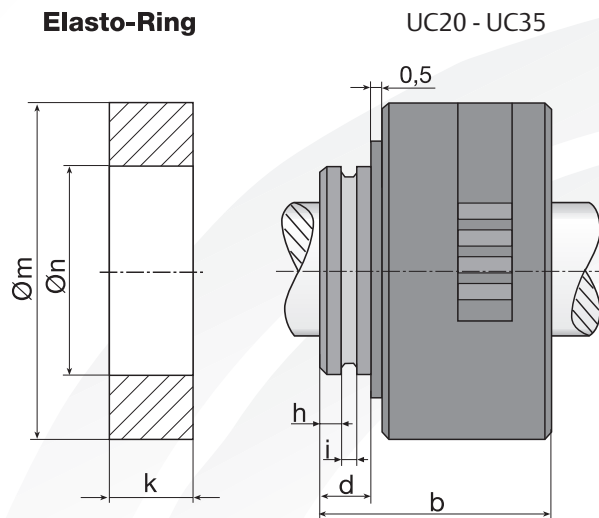
Operation advice:

If after the locking of the U-Clip a rising of the counterforce happens, i.e. an extension of the spool, the release of the U-Clip can be complicated. The Elasto-Ring can remedy it.

Baugrößen und Maße



Types and dimensions



U-Clip

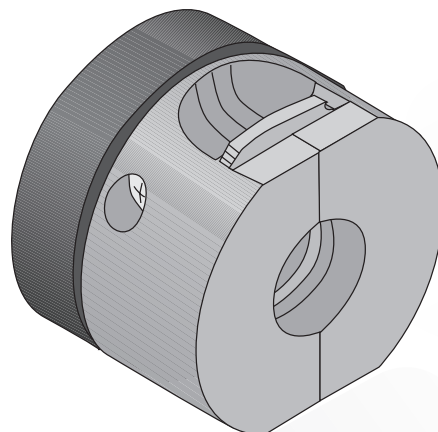
Type Nr./no.	Øa mm	b mm	Ø mm	h mm	i mm	d mm	Øe mm	Øf mm	Øg mm	Haltekraft holding force	O-Ring*
UC8	40	27,5	8	3,15	1,7	7	25	31	22,4	200 N	22 x 1,5
UC10	40	27,5	10	3,15	1,7	7	25	31	22,4	250 N	22 x 1,5
UC12	40	27,5	12	3,15	1,7	7	25	31	22,4	350 N	22 x 1,5
UC15	40	27,5	15	3,15	1,7	7	25	31	22,4	350 N	22 x 1,5
UC16	40	27,5	16	3,15	1,7	7	25	31	22,4	380 N	22 x 1,5
UC20	55	32,5	20	2,65	1,7	7	30	37	27,4	320 N	27 x 1,5
UC22	55	32,5	22	2,65	1,7	7	30	37	27,4	320 N	27 x 1,5
UC25	84	45,0	25	3,50	2,2	9	50	56	47,4	420 N	46 x 2,0
UC30	84	45,0	30	3,50	2,2	9	50	56	47,4	420 N	46 x 2,0
UC35	84	45,0	35	3,50	2,2	9	50	56	47,4	420 N	46 x 2,0

* O-Ring ist nicht Bestandteil des Lieferumfangs.
Technische Änderungen vorbehalten.

* O-Ring is not included in delivery.
We reserve the right to make technical alterations.

Elasto-Ring

für/for Type	k	Øm	Øn
UC8	10	40	24,9
UC10	10	40	24,9
UC12	10	40	24,9
UC15	10	40	24,9
UC16	10	40	24,9
UC20	10	52	29,9
UC22	10	52	29,9
UC25	15	80	49,9
UC30	15	80	49,9
UC35	15	80	49,9

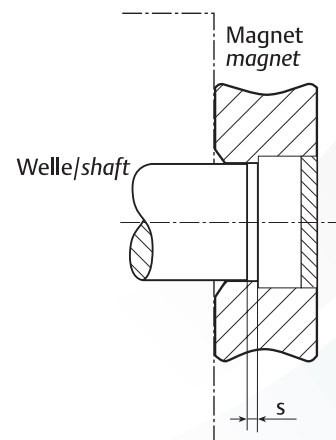
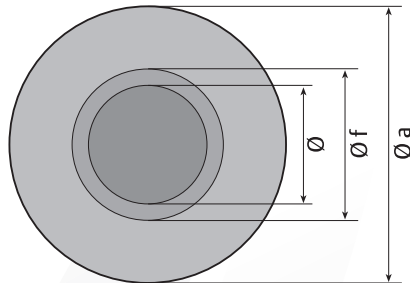
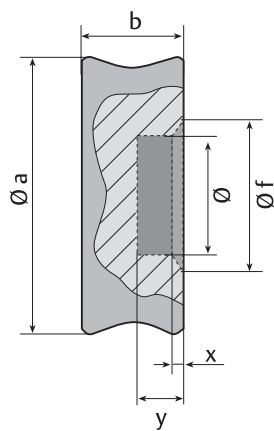


Magnet Clip

Die Magnet Clips eignen sich besonders für Anwendungen, bei denen keine hohen Haltekräfte und einfache Reinigung erforderlich sind. Die Haltekraft kann durch Veränderung des Maßes s (Abstand zwischen Magnet und Ende der Welle) variiert werden.

Magnet Clip

The Magnetic Clip is specially suited for applications requiring little holding forces and easy cleaning. The holding force can be varied by changing dimension s (length of the protruding shaft journal).



Typ/Type Nr./no.	Øa mm	b mm	Ø mm	Øf mm	x mm	y mm	Haltekraft /holding force (F) bei/with s (mm) =												
							0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5		
MC10	50	22	10	13	2,5	8	40	35	30	25	20	15	10	5					
MC12	50	22	12	13	2,5	8	45	40	35	30	25	20	15	10	5				
MC15	50	22	15	21	3,0	8	60	55	50	45	40	35	30	25	20	15	10		
MC16	50	22	16	21	3,0	8	65	60	55	50	45	40	35	30	25	20	15		
MC20	50	22	20	27	3,5	8	70	65	60	55	50	45	40	35	30	25	20		

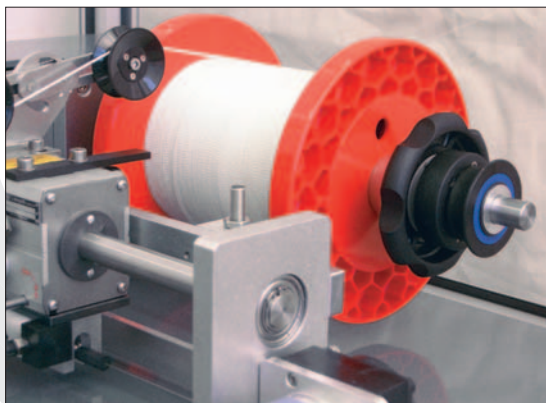
Vorteile



Verpacken / Packaging

Schnell, sicher, zuverlässig

- Kürzeste Wechselzeiten
- Auch für statische Anwendungen
- Durch modularen Aufbau einfache Anpassung an die Spannaufgabe
- Keine Werkzeuge erforderlich
- Einhandbedienung
- Hohe Spannkraften auf glatter fettfreier Welle
- Auch für angetriebene Wellen geeignet
- Einfache Übertragung von Bremsmomenten auf die Rolle/Spule, dadurch Not-Aus sicher
- Kompakte rotationssymmetrische Bauform
- Wartungsfrei
- Vibrationsfest



Aufwickeln
Winding

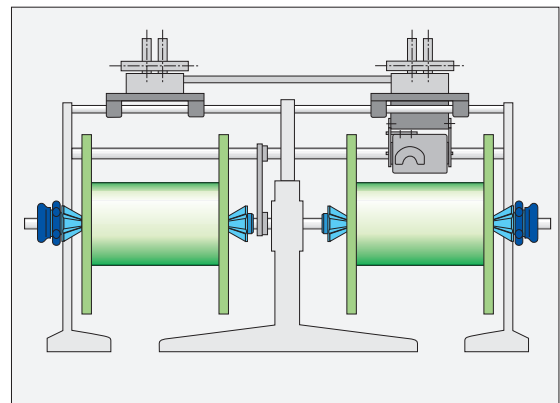
Advantages



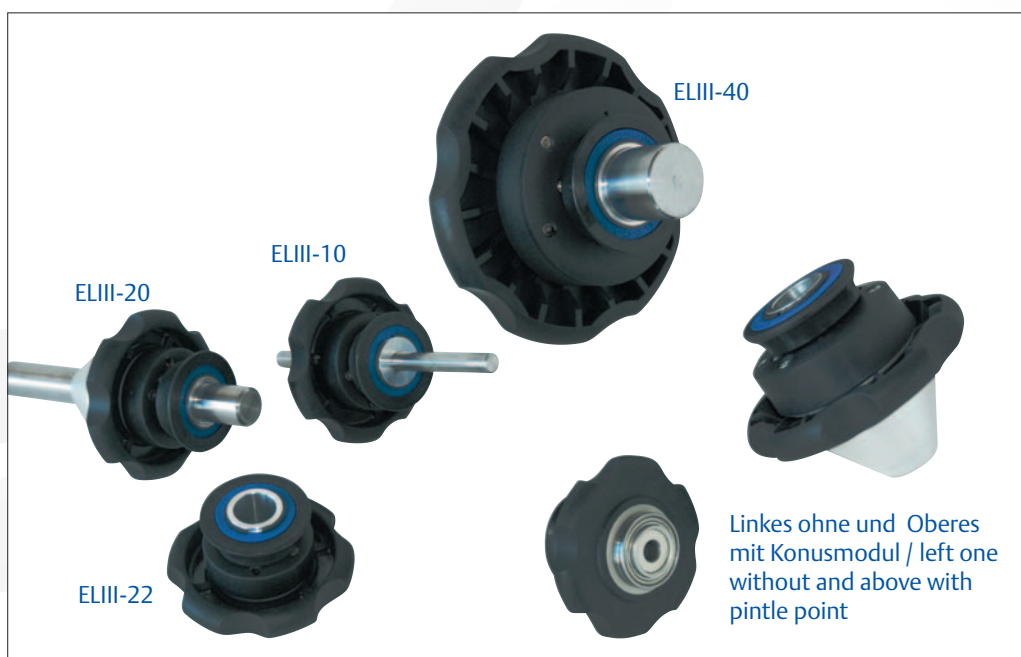
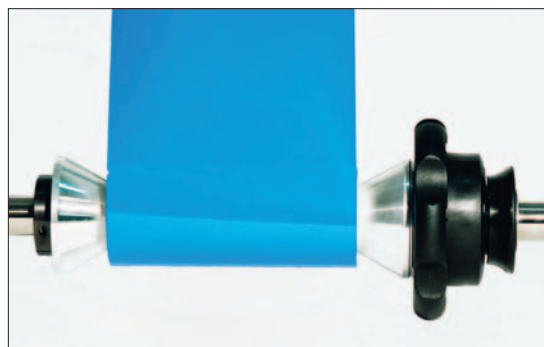
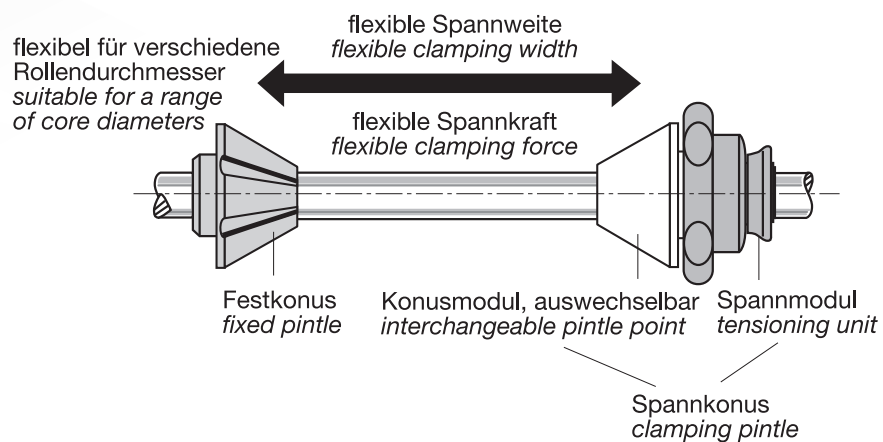
Statische Anwendung (Siebmaschine)
Static application (fractioning sizer)

Fast, safe, reliable

- Shortest possible change-over times
- Also suitable for static applications
- Modular system ensures simple adaptation to the task in hand
- No tools required
- Single handed operation
- High tensioning forces on a plain round greaseless shaft
- Also suitable for use with driven shafts
- Simple transmission of braking moments to the roll or spool: emergency stop secure
- Compact, symmetrical design
- Maintenance free
- Resistant against vibration



Spannen von Spulen
Tensioning of spools



Handhabung ELIII

Spannen

Spannrad **2-3 Umdrehungen** vordrehen.
Vor dem Aufschieben auf die Welle Sperring und Spannrad auseinanderdrücken (s. Skizze).

Spannkonus gegen die Rolle schieben.
Gewünschte Spannkraft durch Drehung des Spannrades erzeugen.

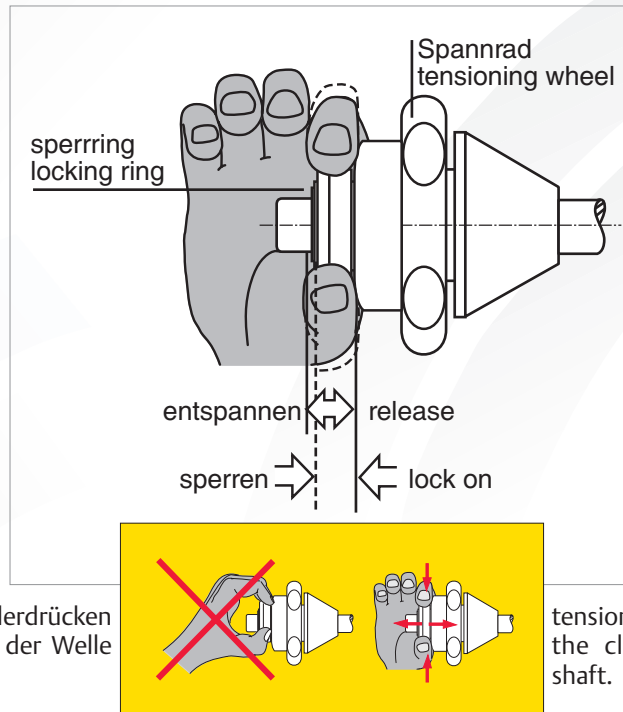
Hinweis:

Die Haltekraft ist höher als die erzielbare Spannkraft.

Lösen

Durch die Rückdrehung des Spannrades die Spannkraft aufheben.

Sperring und Spannrad seitlich auseinanderdrücken und Spannkonus von der Welle ziehen.



* Löst sich der Spannkonus nicht sofort, am Spannrad bei gleichzeitiger weiterer Rückdrehung kräftig gegen das Spanngut drücken. Sperring und Spannrad müssen dabei auseinander gedrückt sein.

Auch eine leichte Befettung der Welle kann das Abziehen erleichtern.

Handling ELIII

Tensioning

Turn the tensioning wheel forwards by approx. **2 to 3 rotations**.

Press locking ring and tensioning wheel apart before sliding onto shaft (see sketch).

Push the clamping pin up against the roll.

Set the desired tension by turning the tensioning wheel.

Note:

The holding force is higher than the achievable tension.

Releasing

Cancel the clamping pressure by turning the tensioning wheel in the opposite direction.

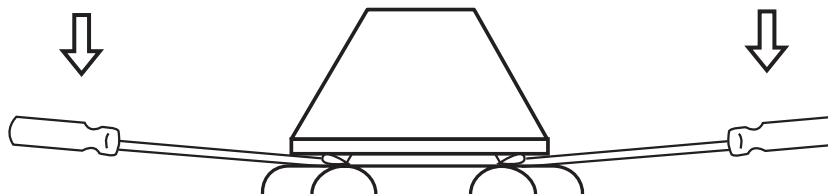
Press locking ring and tensioning wheel apart and pull the clamping pin off the shaft.

* If the clamping pin cannot be released immediately, turn the tensioning wheel backwards while simultaneously pushing against the roll. The tensioning wheel and the locking ring must have been separated beforehand.

A light greasing could facilitate the take-off.

Wechsel des Konusmoduls

Changing the pinle point



Hinweise:

Erforderliche Oberflächenhärte der Welle
≥ 55 HRC,
Durchmessertoleranz h6 - h8,
Oberflächenrauheit Ra ≤ 0,35 µm

Keine Oberflächenbehandlung zulässig!

Nach längerer Betriebszeit gebildeter Belag auf der Welle ist zu entfernen, um eine Beeinträchtigung der Klemmwirkung zu verhindern.

Please note:

The surface hardness required for the shaft is
≥ 55 HRC,
tolerance in diameter h6 - h8,
surface roughness Ra ≤ 0,35 µm

No surface treatment acceptable!

After long working periods it can be necessary to remove a coating on the shaft to ensure the clamping force.

EL mit Zwangsentriegelung

EL with positive release



Einsatzbereich

Beim Abziehen von der Welle können Schwierigkeiten auftreten, wenn nach vollständiger Rückdrehung des Spannrades noch eine Restkraft gegen das Spannmodul drückt. Diese Restkräfte verbleiben, wenn eine schwere Spule nach dem Entspannen noch auf dem Konus aufliegt oder wenn sich Spulen durch das Bewickeln ausgedehnt haben.

Für eine solche Anwendung empfehlen wir Uhing-easylock® mit Zwangsentriegelung. Die Zwangsentriegelung entfaltet ihre Wirksamkeit, wenn das Spannrad in seine hintere Endlage gedreht wird. Die Maße, Gewichte und sonstige Bedienungen werden durch die Zwangsentriegelung nicht beeinträchtigt und bleiben unverändert.

Application area

Removal from the shaft can be difficult when a residual force pushes against the clamping module after the clamping wheel was fully turned back. Such residual forces occur when a heavy coil still rests on the cone after unclamping, or when coils have expanded during winding.

For such a case, we recommend Uhing-easylock® with positive release.

The positive release becomes effective when the clamping wheel is turned to its rear limit position. The positive release feature does not affect dimensions, weight and other operating steps, i.e. these remain unchanged.

Baugrößen und Maße

Spannmodul S

Maße für den Anschluß der Konusmodule (K) an das Spannmodul (S)

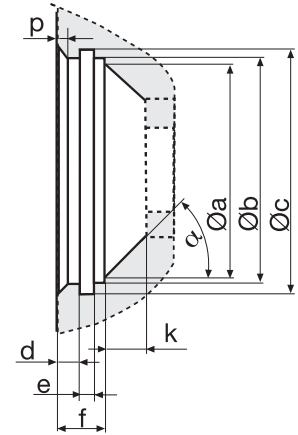
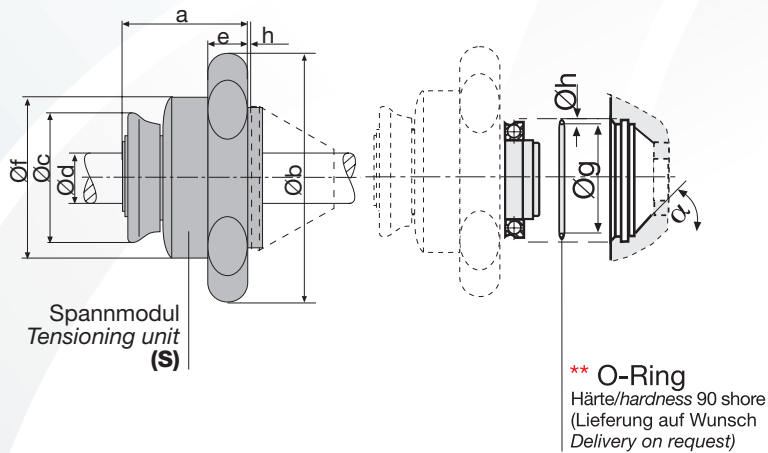
Spannmodul / Tensioning Unit (S)		Baugröße type	Ød mm	Bez. des.	a	Øb	Øc	e	Øf	h	Haltekraft holding force (N)	Gewicht weight (kg)
ELIII	-10-	S	42	90	52	15	52	2			400	0,23
	-12-	S	45	90	52	15	52	2			500	0,21
	-15-	S	42	90	52	15	52	2			700	0,23
	-16-	S	47	90	52	15	52	2			800	0,26
	-20-	S	45	90	52	15	52	1			1000	0,25
	-22-	S	45	90	52	15	52	1			1000	0,24
	-25-	S	63,5	127	67	20	86	-			1800	0,72
	-30-	S	63,5	127	67	20	86	-			2800	0,76
	-35-	S	70,5	180	76	24	111	1			4000	2,16
	-40-	S	70,5	180	76	24	111	1			5000	1,60

Types and dimensions

Tensioning Unit S

Dimensions for the connection of pintle points (K) to the tensioning unit (S)

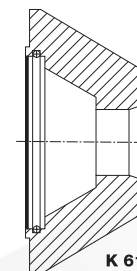
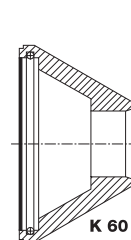
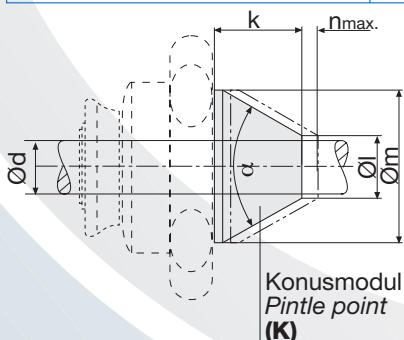
Maße für den Anschluß / Dimensions for connection		Baugröße type	Øa	Øb ^{G7}	Øc	d	e (Nutbreite)
ELIII10	30	37	40,3 ^{+0,1}	2,7	2,5 ^{-0,2}		
12	30	37	40,3 ^{+0,1}	2,7	2,5 ^{-0,2}		
15	38,1	42	45,3 ^{+0,1}	2,7	2,5 ^{-0,2}		
16	47	52	55,3 ^{+0,1}	4,0	2,5 ^{-0,2}		
20	46 ^{+0,5}	52	55,3 ^{+0,1}	4,0	2,5 ^{-0,2}		
22	46 ^{+0,5}	52	55,3 ^{+0,1}	4,0	2,5 ^{-0,2}		
25	57 ⁺¹	65	68,3 ^{+0,1}	2,7 ^{-0,3}	2,5 ^{-0,2}		
30	64 ⁺¹	72	79,0 ^{+0,2}	4,3	4,5 ^{+0,1}		
35	73 ⁺¹	85	91,6 ^{+0,1}	4,7	4,5 ^{+0,1}		
40	70 ⁻¹	100	107,0 ^{-0,1}	7,1	4,5 ^{+0,1}		



Konusmodul K

Pintle point K

Konusmodul / Pintle point (K) $\alpha = 60^\circ$													
Baugröße type	Ød	n _{max.}	Bez. des.	Art.-Nr. type ref.	k	Øl	Øm	Gewicht weight (kg)	Art.-Nr. type ref.	k	Øl	Øm	Gewicht weight (kg)
EL 10	-10-	12	K	60	33	13	47	0,03	61	33	29	64	0,13
12	-12-	12	K	60	37	13	54	0,07	61	37	28	69	0,17
15	-15-	12	K	60	37	16	54	0,06	61	37	30	69	0,16
16	-16-	16	K	60	42	21	59	0,08	61	38	38	77	0,19
20	-20-	16	K	60	42	21	59	0,07	61	38	45	85	0,27
22	-22-	16	K	60	42	23	63	0,08	61	38	45	85	0,27
25	-25-	18	K	60	42	30	74	0,12	61	41	56	99	0,42
30	-30-	18	K	60	50	35	89	0,22	61	50	60	115	0,64
35	-35-	20	K	60	59	40	105	0,34	61	59	65	129	0,90
40	-40-	23	K	60	69	45	117	0,54	61	65	88	159	1,71



Baugrößen und Maße

Types and dimensions

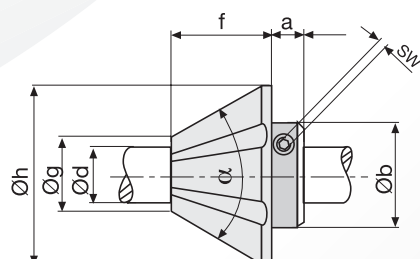
f	Øg	Øh	α (max.)	k (min.)	p
7,0 _{-0,1}	37	2	35°	5	0,5x45°
7,0 _{-0,1}	37	2	30°	5	0,5x45°
9,0	42	2	70°	3	0,5x45°
9,5	52	2	30°	6	1,5x45°
9,5	52	2	55°	7	1,5x45°
9,5	52	2	55°	7	1,5x45°
7,0	65	2	25°	11	0,5x45°
12,0	72	4	60°	6	0,5x45°
13,0	85	4	45°	10	0,5x45°
18,0	100	4	45°	5	0,5x45°



Festkonus F

Fixed pintle F

Festkonus / Fixed pintle (F) α = 60°															
Baugröße type	Ød mm	Bez. des.	a	Øb	SW	Art. Nr type ref.	f	Øg	Øh	Gewicht weight (kg)	Art. Nr. type ref.	f	Øg	Øh	Gewicht weight (kg)
EL 10	-10-	F	10	32	3	70	33	11	47	0,12	71	33	29	64	0,20
12	-12-	F	10	32	3	70	33	13	54	0,14	71	37	28	69	0,25
15	-15-	F	12	40	4	70	37	16	54	0,20	71	37	30	69	0,28
16	-16-	F	12	40	4	70	42	21	59	0,27	71	38	38	77	0,39
20	-20-	F	12	45	4	70	42	21	59	0,27	71	38	45	85	0,44
22	-22-	F	12	45	4	70	42	23	63	0,27	71	38	45	85	0,43
25	-25-	F	12	50	4	70	42	30	74	0,35	71	41	56	99	0,63
30	-30-	F	12	56	4	70	50	35	89	0,49	71	50	60	115	0,91
35	-35-	F	12	63	4	70	59	40	105	0,75	71	59	65	129	1,31
40	-40-	F	14	70	5	70	69	45	117	1,14	71	65	88	159	2,32





Bestellangaben			Ordering Specification	
easylock	- Ø Welle Ø shaft (mm)	- Modul / unit S / K / F	- Typ Konus Type pintle	- Sonderausstattung special feature
Beispiele / Examples:				
EL III	- 10	- S (=Spannmodul, tensioning unit)	- 00	- X
EL	- 10	- K (=Konusmodul, Pintle point)	- 60	- X
EL	- 10	- F (=Festkonus, Fixed pintle)	- 70	- X

Zusätzliche Angaben

- ** Hinweis:**
Konusmodul beinhaltet immer den O-Ring.
- Betriebstemperatur max. +80°C.
 - Andere Größen auf Anfrage.
 - Nur der Festkonus überträgt Drehmomente zwischen der Welle und der Rolle/Spule.
 - Technische Änderungen vorbehalten.
 - Die CAD-Zeichnungen sind verfügbar auf:
www.uhing.com

Additional Notes

- ** Note:**
The O-Ring is always part of the pintle point.
- Operation temperature max. +80°C.
 - Other sizes upon request.
 - The torque between shaft and roll/spool is transmitted through the fixed pintle only.
 - We reserve the right to make technical alterations.
 - The CAD - drawing files are available at:
www.uhing.com





Weltweit

**Die Adressen unserer Fachvertretungen finden Sie im Internet:
www.uhing.com**

Worldwide

**The addresses of our agencies are available in the internet:
www.uhing.com**

Joachim Uhing KG GmbH & Co.
Kieler Straße 23
24247 Mielkendorf, Germany
Telefon +49 (0) 4347 - 906-0
Telefax +49 (0) 4347 - 906-40
e-mail: sales@uhing.com
Internet: www.uhing.com



UE

06/2012